



MICRO V2



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Model		V2 - 400
Zakres pomiarowy	mm (in)	406 (16)
Maksymalny błąd pomiarowy	μm	8
Powtarzalność	μm	3 (\emptyset : 5)
Maksymalna rozdzielczość	mm (in)	0.001 (0.00005)
Siła pomiarowa	N	0.75 ÷ 1.5
Interfejs danych		USB / RS232
Waga	kg	21
Waga końcówki pomiarowej	g	25 ± 5
Maksymalna prędkość przesuwu	mm/s	1000



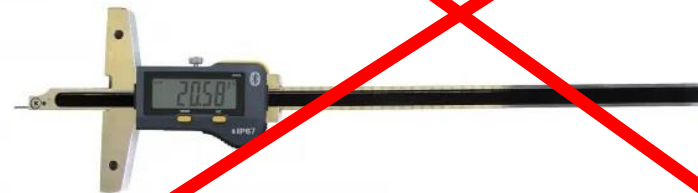
Schemat budowy zaplecza metrologicznego



OSZCZĘDNOŚĆ CZASU I PIENIĘDZY

- Zastępuje takie narzędzia jak:

- Suwmiarka
- Średnicówka
- Pierścień wzorcowy
- Głębokościomierz
- Mikrometr
- Czujnik



DODATKOWE KORZYŚCI

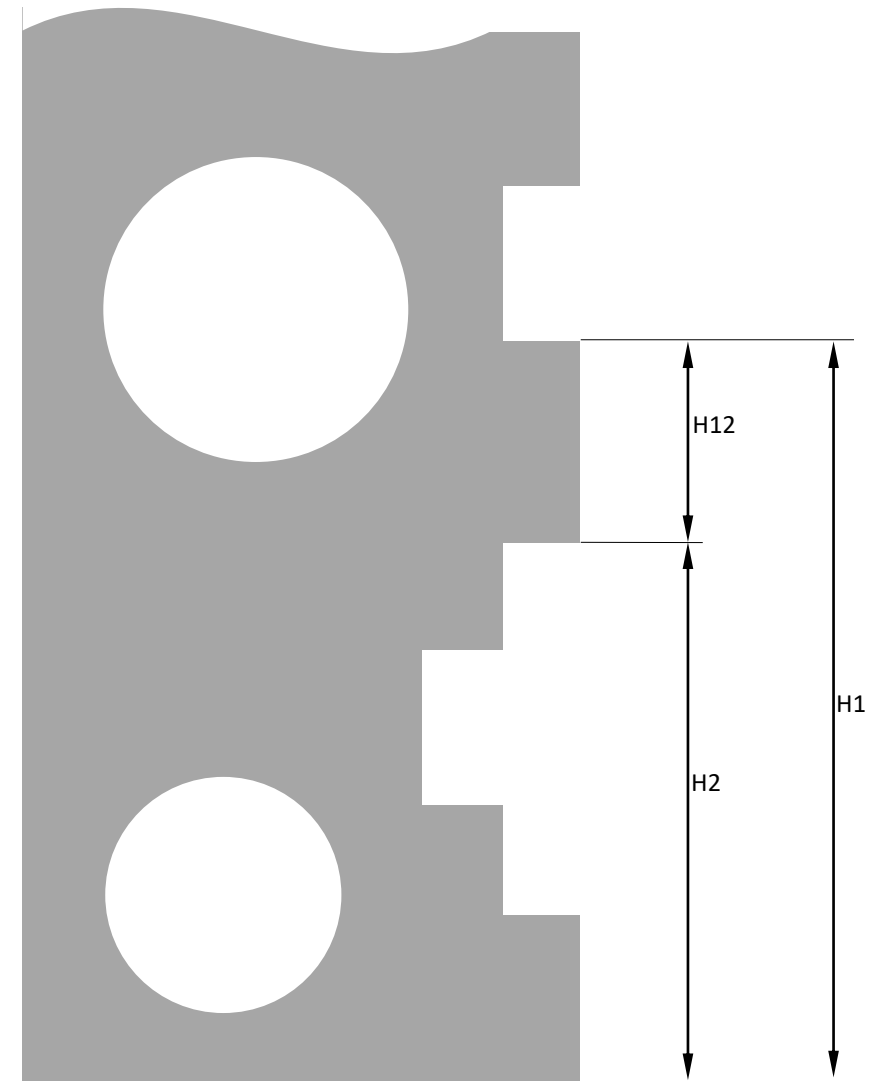
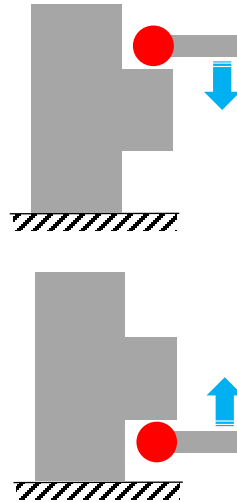
- Stały nacisk pomiarowy – wartość do wyboru z panelu elektronicznego – brak wpływu operatora na powtarzalność pomiarów
- Brak konieczności przezbrajania narzędzi – w stosunku do klasycznych narzędzi – duża oszczędność czasu
- Gotowy do użycia zaraz po uruchomieniu
- Bezpośredni pomiar cech (np. oś otworu – oś otworu, płaszczyzna – oś otworu, płaszczyzna – płaszczyzna)
- Duża ilość końcówek pomiarowych

GŁÓWNE FUNKCJE

- Pomiar wysokości
H1 = pomiar od góry

H2 = pomiar od dołu

H12 = łańcuch pomiarowy

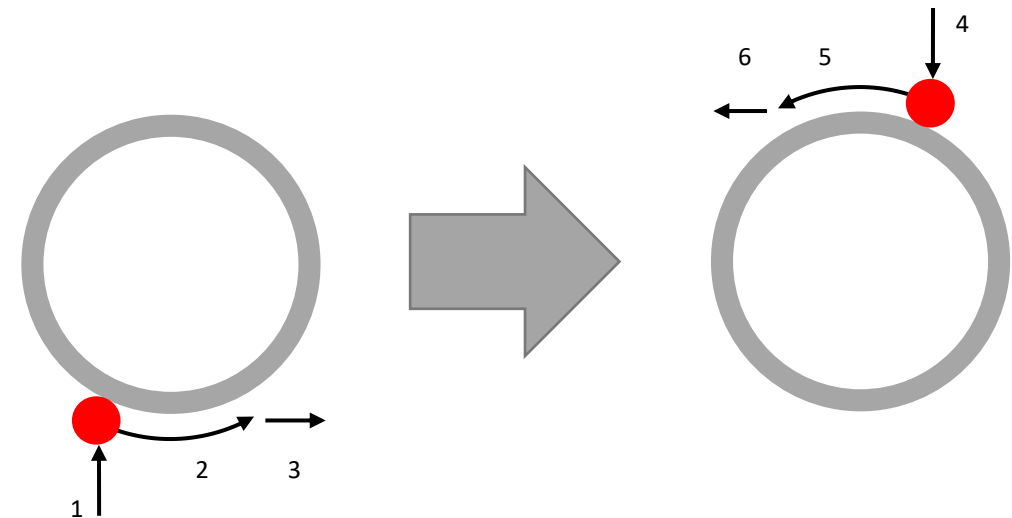
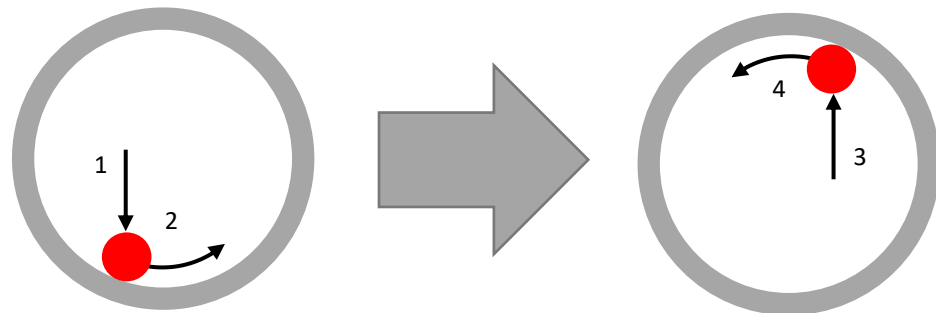
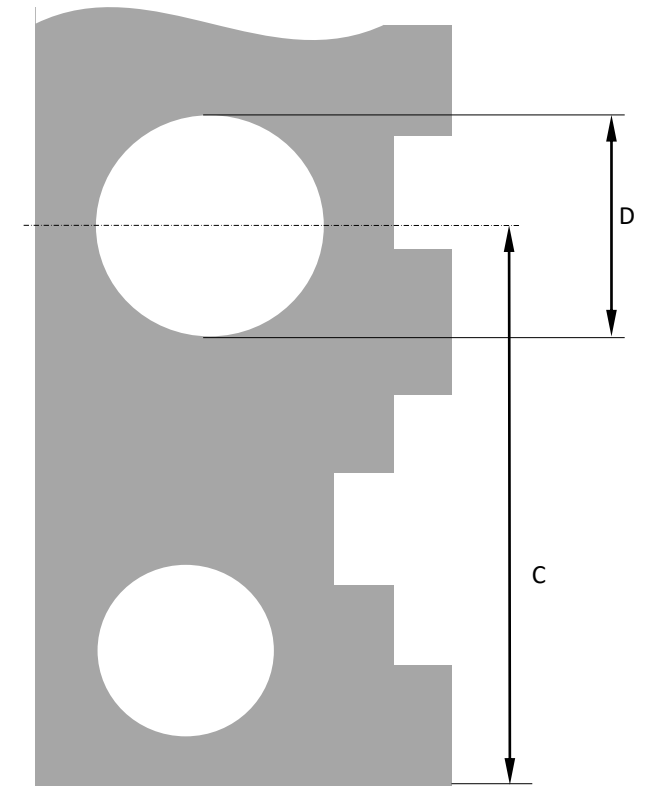


GŁÓWNE FUNKCJE

- Pomiar średnicy i położenia osi
– średnic wewnętrznych i zewnętrznych

D = średnica (\varnothing)

C = położenie osi (\oplus)



FUNKCJA SMART REVERSE



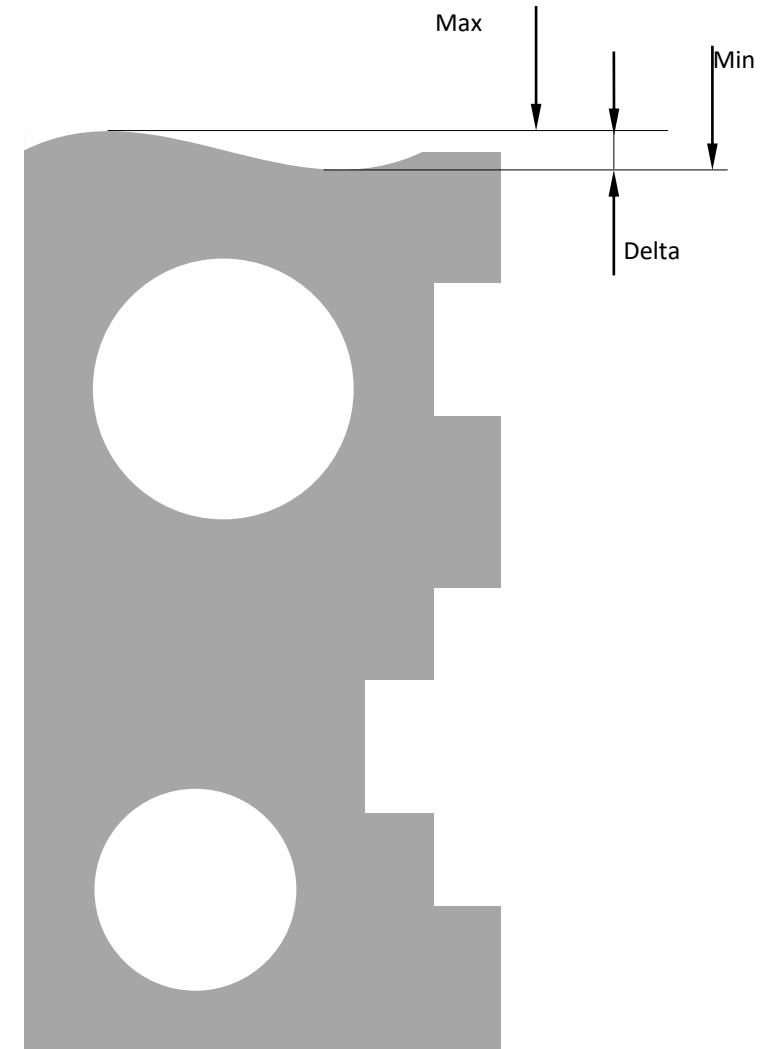
GŁÓWNE FUNKCJE

- Pomiar wartości MIN / MAX / DELTA

Max = pomiar wartości maksymalnej (↘)

Min = pomiar wartości minimalnej (↗)

Delta = różnica pomiędzy wartością Max i Min (↘↗)



GŁÓWNE FUNKCJE

- Operacje matematyczne:



- Średnia wartość z dwóch poprzednich pomiarów:

M1 = pomiędzy dwiema osiami

M2 = pomiędzy dwiema wysokościami

M3 = pomiędzy Min i Max

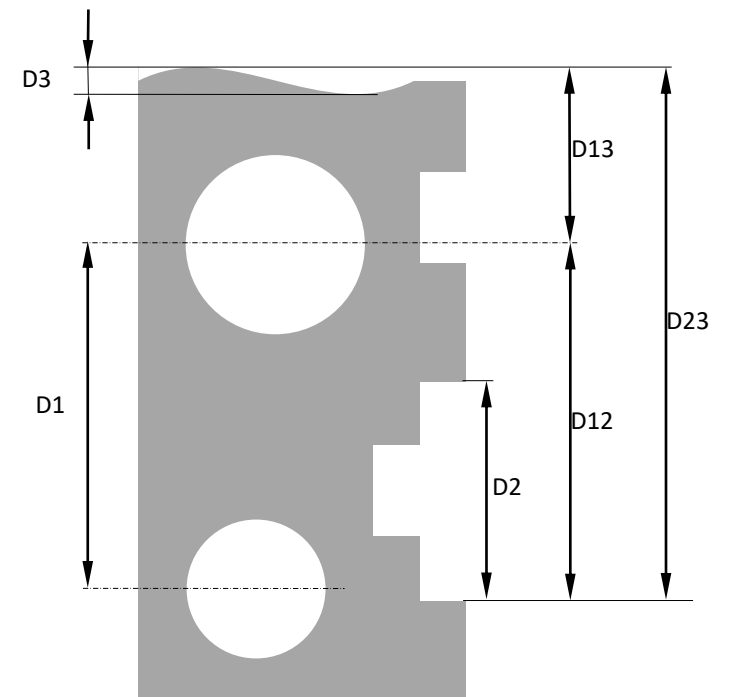
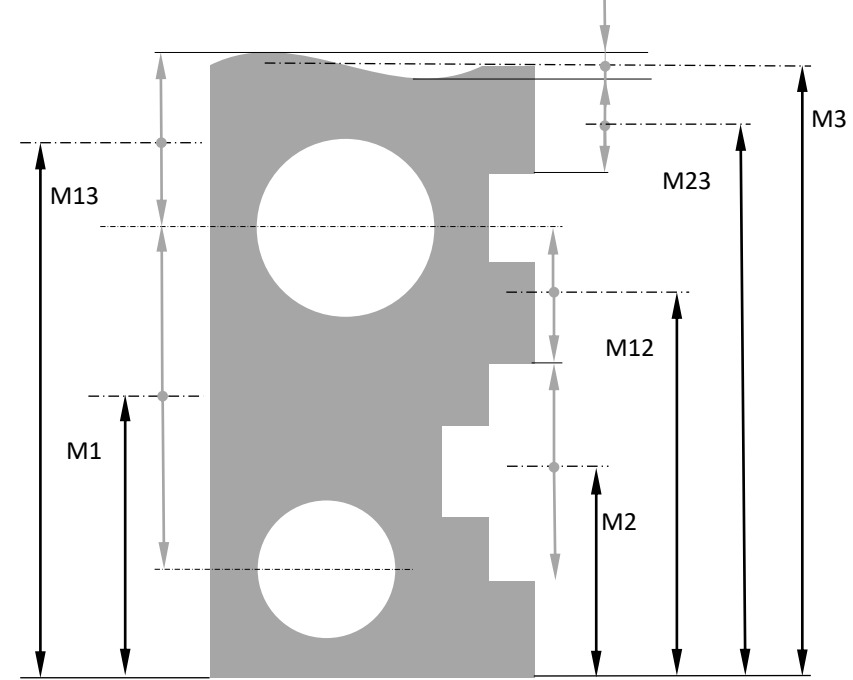


- Różnica pomiędzy dwoma ostatnimi pomiarami:

D1 = pomiędzy dwiema osiami

D2 = pomiędzy dwiema wysokościami

D3 = pomiędzy Min i Max

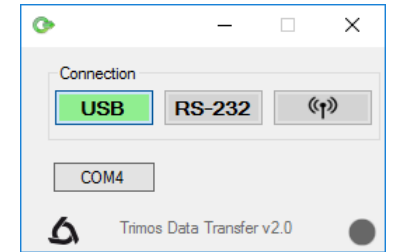


GŁÓWNE FUNKCJE

- Transmisja danych - za pośrednictwem portu:



- Mini USB - umożliwia bardzo proste połączenie z komputerem PC w celu transmisji danych, aktualizacji, diagnostyki itp.



- RS232 - pozwala na klasyczne połączenie z urządzeniami zewnętrznymi wyposażonymi w interfejsy RS232, takimi jak drukarka czy PC.



POZOSTAŁE FUNKCJE



- Wybór referencji - pozwala na równoległy pomiar, zaczynając od różnych punktów początkowych (referencji).

- Zero lub preset wskazania w dowolnym położeniu

- Wybór rozdzielczości

