

# TiN robi różnicę

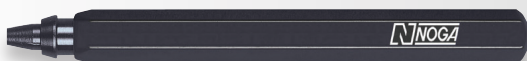
Powłokę TiN stosuje się w celu:

- zmniejszenia współczynnika tarcia na styku ostrze materiał obrabiany,
- zwiększenia twardości ostrza,
- zmniejszenia dyfuzji (np. przy obróbce stali kwasoodpornych lub plastików specjalnych, nie przenosi cząstek obrabianego materiału na inny obrabiany materiał),
- zmniejszenia wpływu chemicznych oddziaływań na ostrze.

Oznacza to, że ostrza pokryte TiN mogą pracować z materiałami specjalnymi lub trudniej obrabialnymi, a przy użyciu z materiałami standardowymi wydłuża się ich żywotność. W połączeniu z kątem ostrza dają możliwość dobrania odpowiedniego narzędzia do obrabianego materiału. Od agresywnego kąta ostrza **35° (S80TiN)** poprzez **40° (S10TiN, 45° (S70TiN; S100TiN; S150TiN)** do mocnych lecz mniej agresywnych **55° (S202TiN); 60° (S20TiN), 80° (N2TiN)**. Ważny jest również kształt i wielkość ostrza w zależności od profilu, geometrii oraz obrabianej powierzchni detalu (standardowe ostrza z chwytem **Ø 3,2 mm** oraz precyzyjne z chwytem **Ø 2,6 mm**). W naszej ofercie uwzględniliśmy również ostrza dla osób leworęcznych **LH (S10 LH TiN; 101 LH TiN)** i uniwersalne **L/R (S20L/R TiN; S202 L/R TiN)**.

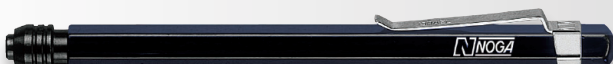
## UCHWYT RB1600

Sześciokątny, 12 mm, aluminiowy uchwyt do mocowania ostrzy S i skrobaka D50 TiN.



## UCHWYT TB1600

Sześciokątny, 12 mm, aluminiowy uchwyt do mocowania ostrzy N.



## KOMPLET NG8152

**ZAWIERA:**  
uchwyt NG-1 – NG1000,  
10 ostrzy S10TiN – BS1012.

## KOMPLET NG8162

**ZAWIERA:**  
uchwyt NG-1 – NG1000,  
10 ostrzy S20TiN – BS2012.



## KOMPLET NG8002

**ZAWIERA:**  
uchwyt NG-2 – NG2000,  
10 ostrzy N1TiN – BN1012.

## KOMPLET NG8402

**ZAWIERA:**  
uchwyt NG-2 – NG2000,  
10 ostrzy N2TiN – BN2012.

Typ	Nr zam.	Widok	Kąt ostrza (°)	Przeznaczenie
<b>OSTRZA S Ø 3,2 mm</b>				
S10TiN	BS1012		40	materiały trudnoobrabialne
S10 LH TiN	BS1013		40	stal, aluminium i tworzywa
S20TiN	BS2012		60	stal nierdzewna
S30TiN	BS3003		40	jednoczesna obróbka dwóch krawędzi
S35 TiN	BS3512		55	proste krawędzie w większości materiałów
S60 TiN	BS6003		40	otwory w trudno dostępnych miejscach
S70 TiN	BS7006		45	proste krawędzie i płaskie powierzchnie
S80 TiN	BS8003		35	plytkie naroża
S100 TiN	BS1019		45	stal nierdzewna, tworzywa
S101 TiN	BK1012		40	obróbka wykańczająca
S101 LH TiN	BK1013		40	obróbka wykańczająca
S150 TiN	BK3112		45	małe otwory ok. Ø 1,5 mm długa żywotność
S202 TiN	BK2012		55	obróbka wykańczająca mosiądzu i żeliwa
RD10.4 TiN	BC1044		90	zakres 1-10.4
<b>OSTRZA N Ø 2,6 mm</b>				
N1 TiN	BN1012		40	materiały trudnoobrabialne
N2TiN	BN2012		80	stal nierdzewna
N1 LH TiN	BN1027		80	stal, aluminium i plastik, długa żywotność
<b>POGŁĘBIACZ</b>				
C20TiN	BC2012		90	Zakres 3-20
<b>SKROBAK</b>				
D50 TiN	BD5012		60	wymiar ostrza 2,5x50

LH – dla leworęcznych, L/R – dla lewo- i praworęcznych  
Wszystkie ostrza wykonane z HSS. twardość: 62-64 Hrc

# Dokładność z precyzją

## Podstawa magnetyczna z podwójną mikroregulacją

- Mikroregulacja umieszczona przy magnesie i w uchwycie czujnika
- Mechanizm blokujący ramiona jednym pokrętkiem
- Pięcioosiowe ramię, możliwość ustawienia w dowolnej pozycji
- Magnes z przełącznikiem ON/OFF

Parametr	DG 6160	MG 6161
Uchwyty zaciskowe	6 mm, 8 mm, 3/8" i jaskółczy ogon	
Waga	1,45 kg	2,00 kg
Dolne ramię	110 mm	133 mm
Górne ramię	101 mm	113 mm
Całkowita długość	282 mm	317 mm
Siła magnesu	800 N	
Wymiary magnesu W/L/H	50/60/55 mm	



## Czujniki dźwigniowe SYLVAC Bluetooth®

- Cyfrowy oraz graficzny wyświetlacz
- Transmisja przewodowa lub bezprzewodowa
- Obrotowy wyświetlacz 270°
- **Duży zakres pomiarowy**



SMART

Nr katalogowy	Zakres pomiarowy	Końcówka pomiarowa (mm)	Rozdzielczość (mm)	Siła (N)
805.4321	0,8	12,5	0,001	0,15
805.4322	2,0	36,5	0,001	0,06
805.4323	0,8/2,0	wymienne 12,5/36,5	0,001	0,15/0,06

## Dźwigniowe czujniki zegarowe KÄFER

- Zgodne z DIN 2270
- Końcówka z kulką Ø 2 mm z węgla spiekane
- Dodatkowy uchwyt o średnicy Ø 8 mm
- Łożyska rubinowe
- Zabezpieczenie IP53



Nr katalogowy	Typ czujnika	Zakres pomiarowy (mm)	Oznaczenie na skali	Średnica tarczy D (mm)	Odmiana	Długość końcówki L (mm)
Działka elementarna 0,01						
30069	K30AD	0,8	0-40-0	32	A	12,8
30070	K33AD	0,5	0-25-0		A	35,7
Działka elementarna 0,002						
30071	K36AD	0,2	0-100-0	32	A	12,8
Działka elementarna 0,001						
30078	K49AD	0,2	0-100-0	40	A	12,8